CHIRURGISCHE
NADELN MIT ÖHR

PATHOLOGISCHE NADELN

SPITZEN, NADELN UND
DRAHTERZEUGNISSE

NADELN UND SPITZEN
FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE

NADELN UND
FADENFÜHRER
FÜR TEXTILMASCHINEN

TÄTOWIERNADELN
UND -AUFSÄTZE

DIENSTLEISTUNGEN

**BRUMOVER**
**SPEZIALHERSTELLUNG**

# CHIRURGISCHE NADELN MIT ÖHR

# PATHOLOGISCHE NADELN

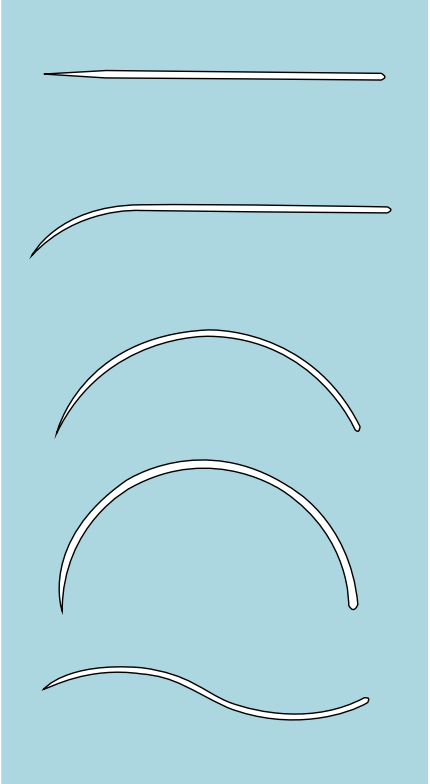
# CHIRURGISCHE NADELN MIT ÖHR
# PATHOLOGISCHE NADELN

Wir fertigen chirurgische Nadeln mit Federöhr sowie pathologische Nadeln mit Ellipsöhr. Die Nadeln werden aus Qualitätsstahl hergestellt und so verarbeitet, dass sie die erforderliche Härte und Elastizität erhalten.

## Nadelausführungen:

| | Werkstoff | Öhr | Oberfläche | Verpackung |
|---|---|---|---|---|
| **Chirurgische Nadeln** | Rostfreier Stahl | Federöhr | poliert | 10 Stück (12 ) |
| **Pathologische Nadeln** | Kohlenstoffstahl | Ellipsöhr | vernickelt | 10 Stück (12) |

## Formen:



gerade

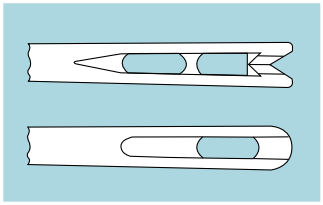
gekrümmt

3/8 Kreis

4/8 Kreis

S-förmig

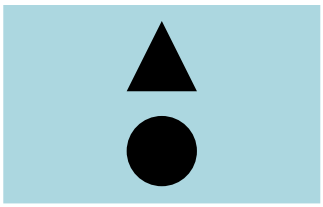
## Öhr:



Federöhr

Ellipsöhr

## Spitze:



dreikantig

rund

## Das komplette Nadelsortiment finden Sie in unserem Katalog für chirurgische Nadeln.

Unsere Nadeln werden seit den 60iger Jahren an allen chirurgischen Einrichtungen in Tschechien und der Slowakei verwendet, denn sie senken die Behandlungskosten.

**Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz

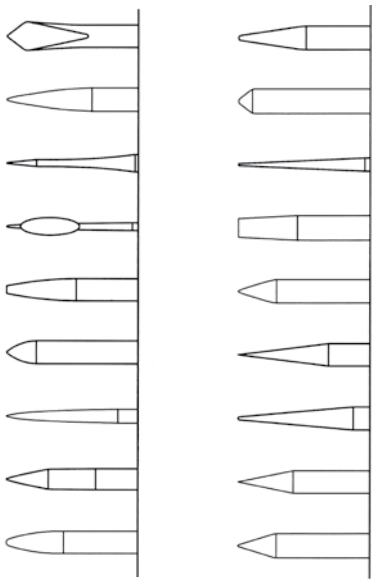
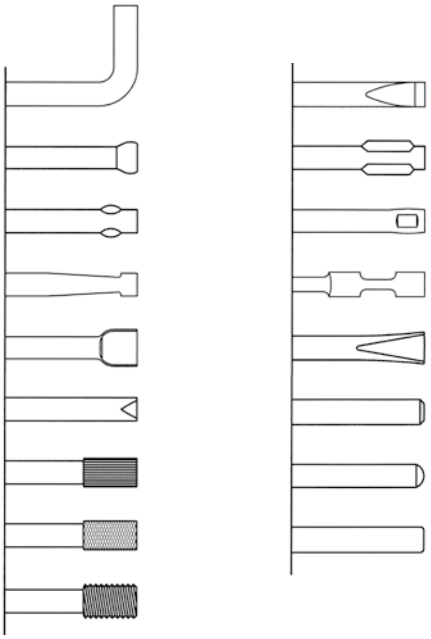
# SPITZEN, NADELN UND DRAHTERZEUGNISSE

# SPITZEN, NADELN UND DRAHTERZEUGNISSE

Wir fertigen Spitzen, Nadeln, Stifte und verschiedene Kleinteile aus Draht für das Gesundheitswesen und sämtliche Industriezweige, wie zum Beispiel Textil-, Kunststoff-, Glas-, Chemie, Lebensmittel- oder Konsumgüterindustrie.

Fertigungsgänge: Richten des Drahts, Schleifen der Spitzen, Pressen, Reduzieren, Kürzen, Biegen, Härten, Gleitschleifen, Polieren und andere Drahtveredlungen.

## Ausführung der Nadeln:

| Form der Spitze | Form des Endes |
|---|---|
|  |  |

## Nadelmaße:

| Maß | mm | Zoll |
|---|---|---|
| **Durchmesser** | 0,20 – 4,00 | 0,00787 – 0,1574 |
| **Länge** | 2,50 – 300 | 0,09842 – 11,811 |

**WERKSTOFF:** Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, rostfreier Stahl, Federstahl, Messing, Kupfer

**OBERFLÄCHE:** geschliffen, poliert, verzink, vernickelt

**VERWENDUNG:** z.B. Zirkel, Einschlaghaken, Nägel, Ahlen, Perforiernadeln, Reißnadeln, Kontaktnadeln, Einfädelnadeln, Stifte...

**Wir führen genau die Kundenwünsche aus, nach Zeichnungsunterlagen oder Muster. Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

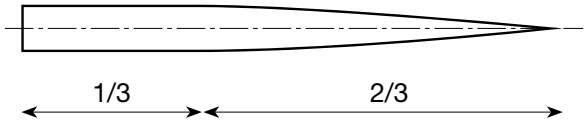
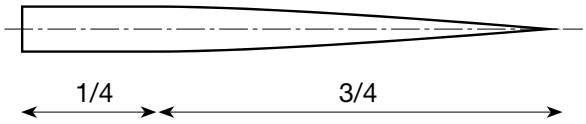
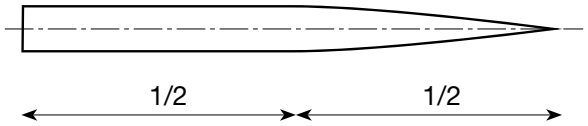
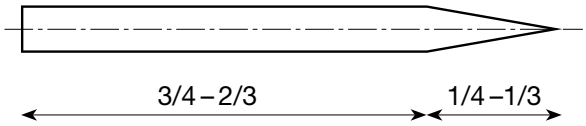
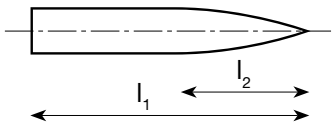
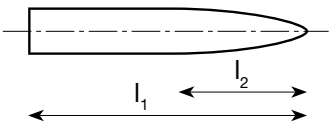
**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz

# NADELN UND SPITZEN FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE

# NADELN UND SPITZEN FÜR DIE TEXTILINDUSTRIE

Wir fertigen Spitzen und Nadeln für die Textilindustrie, wie zum Beispiel für Spinnereien und Webereien. Unsere Produkte werden in hoher Präzision und in der gewünschten Qualität hergestellt, insbesondere beim präzisen Schleifen und Polieren der Spitzen.

## Nadelarten:

| | |
|---|---|
| KAMM<br>  <br> | GILL<br>  <br> |
| HECHEL<br>  <br> | CARDEN<br>  <br> |
| BREITHALTER / Normal<br>  <br> | BREITHALTER / Stumpf<br>  <br> |

## Ausführung der Nadeln:

| | |
|---|---|
| rund ● | flach ▬ |

## Nadelmaße:

| Maß | mm | Zoll |
|---|---|---|
| Durchmesser | 0,25 – 1,98 | 0,00975 – 0,0780 |
| Länge | 2,38 – 80,0 | 0,09370 – 3,1496 |

**WERKSTOFF:** Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, rostfreier Stahl
**OBERFLÄCHE:** geschliffen, vernickelt
**VERWENDUNG:** Längswalzen, Rundwalzen, Kämme, Nadelblöcke, Nadelleisten, Breithalterwalzen

**Wir führen genau die Kundenwünsche aus, nach Zeichnungsunterlagen oder Muster. Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz

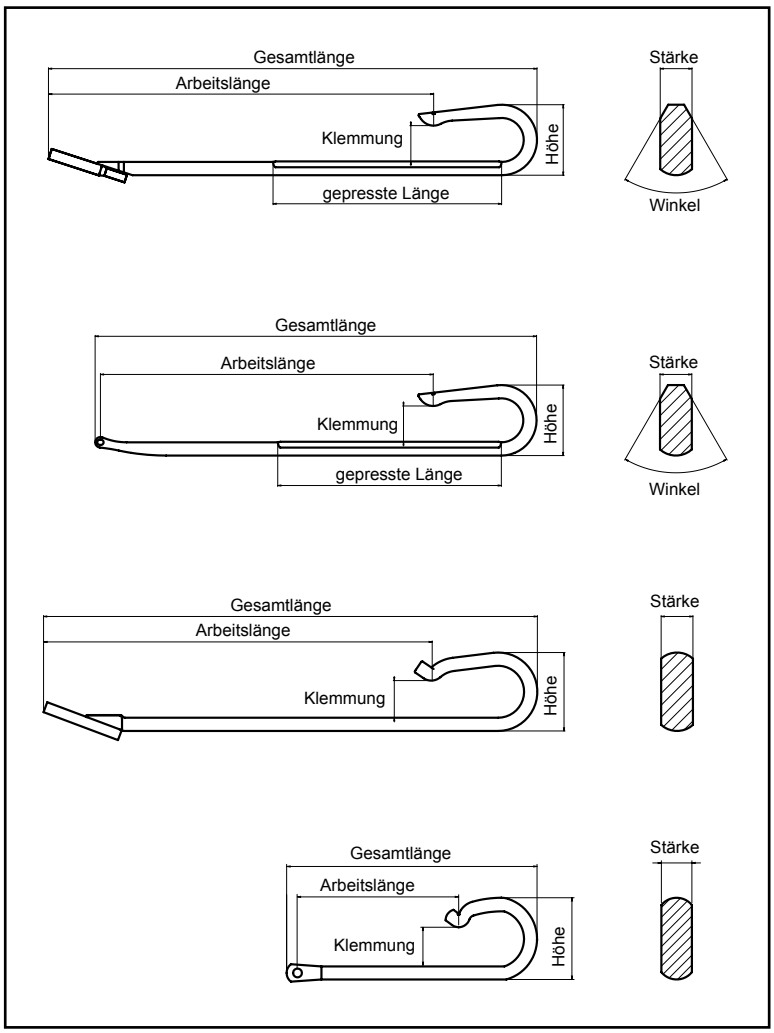
# NADELN UND FADENFÜHRER FÜR TEXTILMASCHINEN

# NADELN UND FADENFÜHRER FÜR TEXTILMASCHINEN

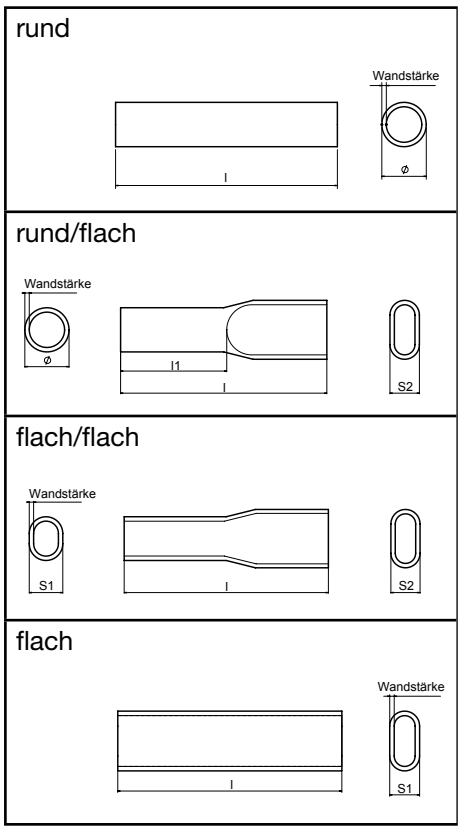
Wir fertigen Leitnadeln mit Öhr, Fadenführer mit Röhrchen, Fadenführer mit Öhr (Öffnung) und Handeinfädelhäkchen für Strickautomaten.

Unsere Produkte werden in hoher Präzision und in der gewünschten Qualität gefertigt, insbesondere beim Pressen der Öhre.

## Arten der Fadenführer:




## Ausführung der Röhrchen:




**WERKSTOFF:** Kohlenstoffstahl, rostfreier Stahl
**OBERFLÄCHE:** geschliffen, vernickelt
**VERWENDUNG:** Strickautomaten, Einfädeln von Nadeln per Hand

**Wir führen genau die Kundenwünsche aus, nach Zeichnungsunterlagen oder Muster. Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

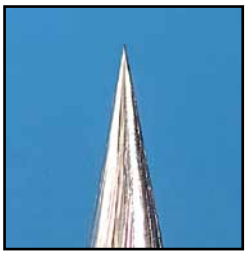
**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz

# TÄTOWIERNADELN UND -AUFSÄTZE

# TÄTOWIERNADELN UND -AUFSÄTZE

Wir fertigen Tätowiernadeln als lose verpackte, nichtsterile Nadeln. Die Nadelspitzen werden in hoher Präzision und in der gewünschten Qualität gefertigt, insbesondere beim genauen Schleifen der Spitzen.

## 1. LOSE TÄTOWIERNADELN „STANDARD“



- die Nadeln werden aus hochfestem rostfreiem Stahl hergestellt
- die Spitzen „STANDARD“ werden in hoher Qualität, Schärfe und gleichbleibender Geometrie geschliffen
- Hauptdurchmesser der Nadeln: 0,20–0,25–0,30–0,35–0,40–0,45 mm
- Hauptlängen: 30–80 mm

## 2. LOSE TÄTOWIERNADELN „EXTRA“ – Long Taper

- die Nadeln werden aus hochfestem rostfreiem Stahl hergestellt
- die Spitzen „EXTRA“ werden in hoher Qualität, Schärfe und gleichbleibender Geometrie geschliffen
- Hauptdurchmesser der Nadeln: 0,20–0,25–0,30–0,35–0,40–0,45 mm
- Hauptlängen: 30–80mm

## 3. AUFSÄTZE UND HALTER FÜR TÄTOWIERNADELN

- die Aufsätze werden aus rostfreiem Stahl hergestellt
- flaches Ende
- rundes Ende

SPITZENFORM UND LÄNGE DER NADELN KÖNNEN WIR DEN WÜNSCHEN DES KUNDEN ANPASSEN.

Aus Tätowiernadeln komplettieren wir Mehrstichnadeln für Anwendungen beim Tätowieren, in der Kosmetik und beim Permanent Make-up.

**Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz

SCHLEIFEN
VON SPITZEN

HÄRTEN

GLEITSCHLEIFEN
ENTGRATEN
POLIEREN

DIENSTLEISTUNGEN

# DIENSTLEISTUNGEN

## SCHLEIFEN VON SPITZEN

Das Schleifen von Spitzen können wir ganz nach Kundenwunsch ausführen. Für das Schleifen von dünnen Drähten haben wir speziell geschultes Personal mit langjährigen Erfahrungen in diesem Bereich.

**WERKSTOFFE:** Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, rostfreier Stahl und Federstahl, Kupfer, Messing und weitere Legierungen

**DURCHMESSER:** 0,20–4,00 mm

**LÄNGE:** max. 300 mm

## HÄRTEN

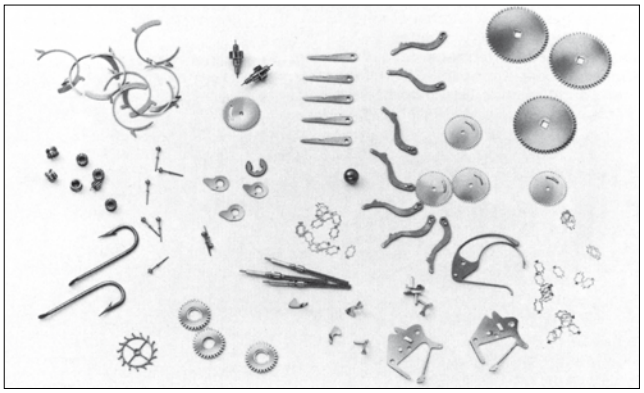
Wir härten kleine Teile in unserem Durchlauf-Härteofen mit Schutzatmosphäre und Entnahmevorrichtung.

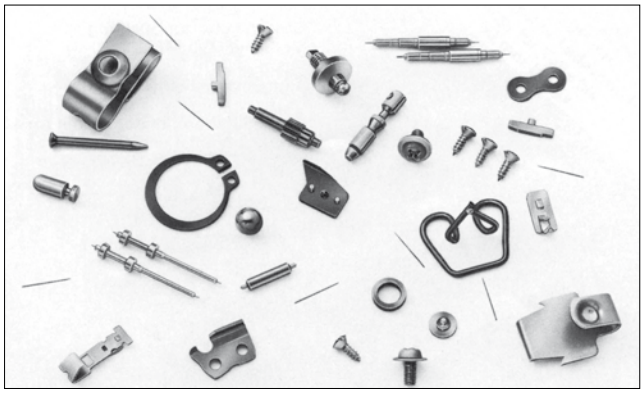
**GEHÄRTETE WERKSTOFFE:** Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, rostfreier Stahl

**HÄRTETEMPERATUR:** max. 1050 °C

**HÄRTEMEDIUM:** Öl

**AUSMASSE DER TEILE:** Kleinteile mit max. 100 mm Länge





## GLEITSCHLEIFEN, ENTGRATEN UND POLIEREN

Wir bieten Gleitschleifen, Entgraten und Polieren der Oberflächen von Kleinteilen (Stanzteilen) an. Diese mechanischen Oberflächenbearbeitungen führen wir vor dem galvanischen Metallisieren oder als endgültige Oberflächenveredlung aus.

Das Vernickeln und Verzinken unserer Erzeugnisse lassen wir von Zulieferern in Kooperation ausführen.

**WERKSTOFFE:** Kohlenstoffstahl, Werkzeugstahl, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium Messing und weitere Legierungen

**Wir führen genau die Kundenwünsche aus, nach Zeichnungsunterlagen oder Muster. Unser Ziel ist Zuverlässigkeit, hohe Qualität und Zufriedenheit des Kunden.**

**BSV Kubiš, s.r.o.**
Pod Mlýnem 308, 760 01 Zlín, Tschechische Republik
Tel.: +420 577 330 069, Fax: +420 577 330 605
www.bsv.zlin.cz
e-mail: bsv@bsv.zlin.cz